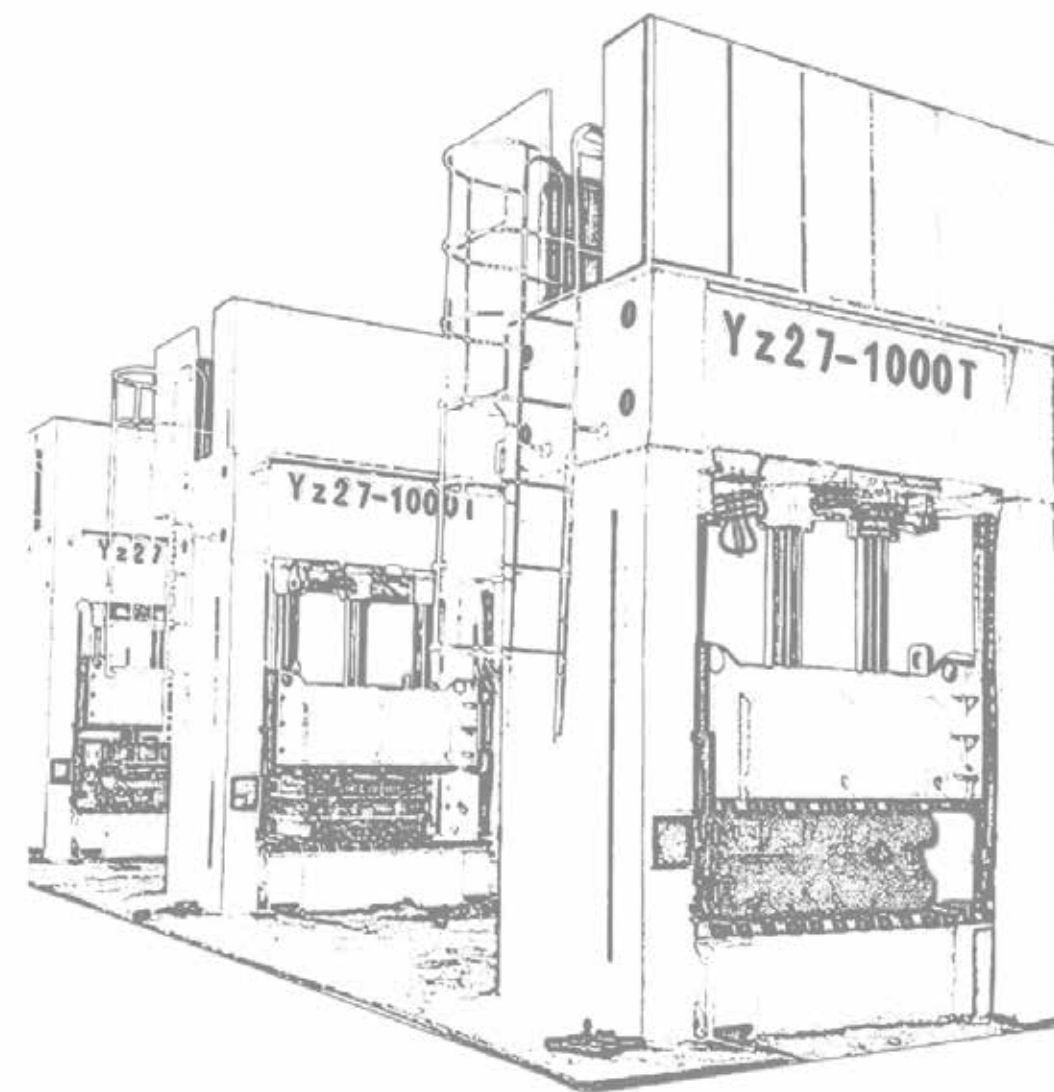




ООО "РОБИЛАЙН"  
Минская область, Смолевичский район,  
Китайско-Белорусский индустриальный парк "Великий Камень"

ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Гидравлические пресса  
Листогибочные пресса  
Промышленные роботы и автоматизация

✉ info@robyline.by

☎ +375 44 780 80 99

☎ +375 44 501 00 70



ROBYLINE. BY



ROBYLINE. RU

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



# Сведения о компании

Компания ZhengXi основана в 2009 году и расположена в городе Чэнду, Китай. Компания размещена на площади 45 600 м2, из которых 30 400 м2 составляют производственные помещения. Это предприятие по производству интеллектуального оборудования, объединяющее исследования и разработки, производство, продажи и сервисное обслуживание. Деятельность компании охватывает следующие направления: производство гидравлических прессов, гибочного оборудования, автоматизированных производственных линий и комплексных решений в области организации производства.

В штате компании насчитывается более 200 человек инженерного и технического персонала. На собственные технические разработки компании получены десятки патентов, на производственных площадях размещается более 80 единиц производственного оборудования для прецизионной механической обработки. Компания прошла сертификацию ISO "Система менеджмента качества", "Система экологического менеджмента", "Система управления охраной труда", "Сертификат оценки системы управления интеграцией информатизации" и "Международный сертификат CE".



# Сертификаты компании

ООО «Робилайн» является эксклюзивным дистрибьютером компании Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd на территории Республики Беларусь и Российской Федерации, имеет право на реализацию полного ассортимента её продукции и сервисное обслуживание. Подписанное в 2023 году соглашение позволило начать проект по строительству совместного производства прессового оборудования в Республике Беларусь на территории Китайско-Белорусского индустриального парка «Великий камень».

Основные ценности предприятия:

- Идти к созданию ведущего бренда в отрасли.
- Осуществлять поставки безопасного, стабильного и эффективного прессового оборудования.





## Конструкция станины - надёжные материалы формируют качество

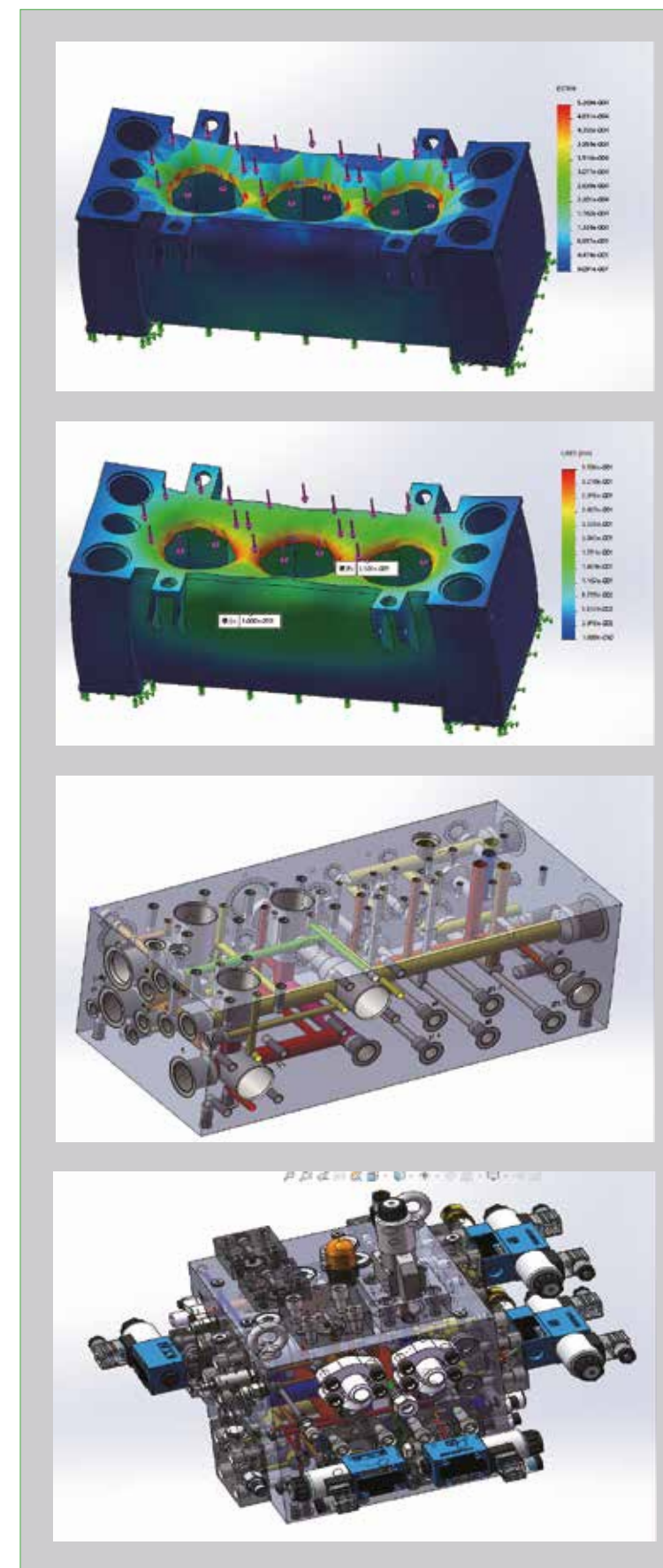
1. Сварная станина пресса изготовлена из высокопрочной стали Q355B.
2. При сварке станины толщина сварного шва составляет не менее 75% от толщины листа. После сварки используется процесс отжига для устранения напряжения перед обработкой.
3. Как труба цилиндра, так и шток обрабатываются на шлифовальном станке для улучшения геометрических параметров.
4. Коэффициент запаса прочности основных конструктивных частей станины превышает 1,3, и перед отправкой клиенту проводятся испытания на прочность путём приложения продолжительной избыточной нагрузки.
5. В конструкции гидравлических цилиндров используются высококачественные гидравлические уплотнения.
6. Поршень гидравлического цилиндра оснащён наплавляемым направляющим медным кольцом. В конструкции гидроцилиндра активно используются компоненты из медных сплавов для увеличения срока службы всей системы.
7. В окраске станины используются высококачественные материалы, обеспечивающие антикоррозионные свойства и высокую устойчивость покрытия.

## Гидравлическая система - технологические инновации на пути к совершенству

1. При сварке гидравлических баков используются технологии, уменьшающие загрязнение в процессе сварки и увеличивающие прочность и качество сварного шва.
2. Гидравлический бак обладает усиленными стенками и выполнен в виде герметичной конструкции для улучшения амортизационной способности и обеспечения чистоты масла во время использования.
3. Для повышения стабильности подачи масла в систему используются высококачественные поршневые насосы высокого давления, пластинчатые насосы и шестерённые насосы с внутренним зацеплением.
4. Гидравлический бак оснащён фильтром всасывающей линии.
5. Для стабильной работы гидравлической системы в её состав включён распределитель картриджного типа, характеризующийся большим условным проходом, стабильной работой и износостойкостью.
6. Трубная разводка гидросистемы выполнена с использованием холодноотянутых труб и рукавов высокого давления (РВД).
7. Каждое сварное соединение трубопроводов проходит очистку от шлака и спецобработку с целью исключения попадания загрязнений внутрь.

## Электрическая система - хорошо известные бренды гарантируют надёжность

1. В электрической системе используются высококачественные комплектующие для повышения надёжности оборудования.
2. Все катушки электромагнитных клапанов управляются бесконтактными твердотельными реле. Самым большим преимуществом этого управляющего элемента является то, что он бесконтактный, это значительно увеличивает срок службы электрических компонентов.
3. В состав системы включены датчик давления и датчик производительности для повышения точности перемещения подвижной части.
4. Система управляется PLC с сенсорным экраном, что обеспечивает лёгкость в управлении, простоту обслуживания, высокую стабильность. Сенсорный экран отображает все сообщения о неисправностях и подсказки по техническому обслуживанию, которые могут определить причину неисправности.
5. Оборудование оснащено перемещаемой панелью управления.
6. PLC оснащён внешним интерфейсом I/O для дальнейшего обновления компонентов.
7. Установлено фотоэлектрическое защитное устройство. Во время работы пресса, при попадании персонала либо любых предметов в рабочую зону, автоматически подается сигнал тревоги и оборудование останавливается, что обеспечивает безопасность и надёжность.
8. Все оборудование оснащено функцией удаленного обслуживания для быстрой диагностики и решения ряда вопросов по послепродажному обслуживанию.



# Четырёхколонный гидравлический пресс

## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Гидравлическая система может быть установлена сверху и занимает небольшую площадь.
- ◆ Используется распределитель картриджного типа большого проходного сечения, что обеспечивает надежную работу и длительный срок службы.
- ◆ Используется кнопочное централизованное управление с регулировкой, ручным, полуавтоматическим и полностью автоматическим режимами работы.
- ◆ Рабочее давление и ход, в соответствии с потребностями процесса, могут регулироваться в пределах заданных параметров.



## Область применения

- ◆ Гидравлические прессы этой серии подходят для растяжения, гибки, отбортовки, холодной экструзии, штамповки, калибровки, прессования и других процессов обработки металлов, а также для прессования и формования изделий из порошковых, абразивных, пластиковых и изоляционных материалов.

## Доступные опции

- ◆ Устройство быстрой смены пресс-формы
- ◆ Передвижная тележка для смены пресс-форм
- ◆ Электрическая тележка для смены пресс-форм
- ◆ Передвижной рабочий стол
- ◆ Система нагрева и охлаждения пресс-форм
- ◆ Автоматизация и роботы



Таблица параметров

| Параметр                          |        | Ед. изм. | Модели |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |
|-----------------------------------|--------|----------|--------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                   |        |          | 63T    | 100T | 200T | 315T | 400T | 500T | 630T | 800T | 1000T | 1250T | 1600T | 2000T | 2500T | 3000T |
| Макс. рабочее усилие              |        | кН       | 630    | 1000 | 2000 | 3150 | 4000 | 5000 | 6300 | 8000 | 10000 | 12500 | 16000 | 20000 | 25000 | 30000 |
| Возвратное усилие                 |        | кН       | 68     | 175  | 243  | 453  | 512  | 580  | 650  | 740  | 800   | 920   | 1040  | 1160  | 1730  | 150   |
| Макс. рабочее давление            |        | МПа      | 25     | 26.5 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.5 | 25.5 | 25.0 | 25.0  | 25.0  | 25.0  | 25.0  | 25.0  | 25.0  |
| Размер рабочего стола             | Длина  | мм       | 400    | 600  | 800  | 1200 | 1200 | 1400 | 1600 | 1600 | 1600  | 1800  | 1800  | 2000  | 2000  | 2000  |
|                                   | Ширина | мм       | 400    | 600  | 800  | 1200 | 1400 | 1400 | 1600 | 1600 | 1800  | 1800  | 2000  | 2000  | 2200  | 2400  |
| Максимально открытая высота       |        | мм       | 500    | 600  | 800  | 1250 | 1250 | 1500 | 1600 | 1600 | 1800  | 1800  | 2000  | 2000  | 2000  | 2000  |
| Рабочий ход                       |        | мм       | 300    | 400  | 600  | 800  | 800  | 900  | 1000 | 1000 | 1000  | 1000  | 1200  | 1200  | 1200  | 1200  |
| Скорость подвода                  |        | мм/с     | 200    | 200  | 200  | 200  | 200  | 200  | 250  | 250  | 300   | 300   | 300   | 300   | 300   | 300   |
| Рабочая скорость                  |        | мм/с     | 0-17   | 0-25 | 0-20 | 0-23 | 0-20 | 0-20 | 0-18 | 0-14 | 0-14  | 0-13  | 0-13  | 0-12  | 0-11  | 0-10  |
| Возвратная скорость               |        | мм/с     | 150    | 160  | 160  | 160  | 150  | 175  | 165  | 150  | 160   | 165   | 190   | 190   | 150   | 190   |
| Опциональный нижний цилиндр       | Усилие | кН       | 100    | 250  | 400  | 630  | 630  | 1000 | 1000 | 1250 | 1250  | 1250  | 1600  | 2000  | 2000  | 2000  |
|                                   | Ход    | мм       | 150    | 200  | 200  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300   | 300   | 300   | 300   | 300   | 300   |
| Общая мощность оборудования       |        | кВт      | 7      | 7    | 15   | 18   | 20   | 26   | 32   | 32   | 40    | 40    | 50    | 62    | 80    | 100   |
| Высота рабочего стола             |        | мм       | 700    | 700  | 700  | 650  | 650  | 650  | 700  | 750  | 850   | 900   | 950   | 1000  | 1100  | 1200  |
| Длина станка                      |        | мм       | 900    | 1300 | 1500 | 2000 | 2000 | 2300 | 2600 | 2650 | 2650  | 2700  | 2800  | 3000  | 3000  | 3000  |
| Ширина станка                     |        | мм       | 1100   | 1500 | 1700 | 2100 | 2300 | 2500 | 2800 | 3000 | 3350  | 3500  | 3700  | 3800  | 4100  | 4400  |
| Высота станка (над уровнем земли) |        | мм       | 2400   | 3000 | 3300 | 4000 | 4100 | 4700 | 5000 | 5100 | 5500  | 5650  | 6500  | 6600  | 6800  | 7000  |



# Гидравлические пресса для формования композитных материалов



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Конструкция двух типов: рамная конструкция (H-frame)/4-колонная конструкция
- ◆ Конструкция каркасного типа обладает хорошей жесткостью, высокой стабильностью, не подвержена отклонениям точности после регулировки.
- ◆ Высокая скорость и небольшая вибрация.
- ◆ Независимая система цилиндров для открывания пресс-формы.

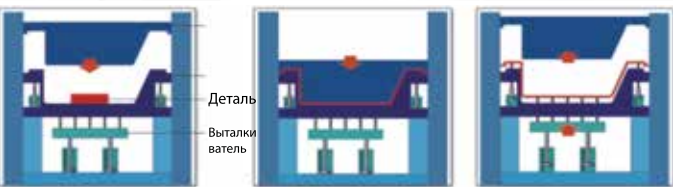
## Область применения

- ◆ Гидравлический пресс применяется для формования из термопластов, термореактивных материалов и других пластиков.
- ◆ Сферы применения включают в себя автомобилестроение, авиастроение, производство высокоскоростных поездов и другие отрасли транспорта, а также электроэнергетику. Он используется для формования композитных материалов, таких как SMC / BMC / DMC / GMT / LFT / PCM.



## Таблица параметров

| Параметр                  | Ед. изм. | Модели |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------------------|----------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                           |          | 315T   | 500T  | 630T  | 800T  | 1000T | 1200T | 1600T | 2000T | 2500T | 3000T | 3500T | 4000T | 5000T |
| Макс. рабочее усилие      | кН       | 3150   | 5000  | 6300  | 8000  | 10000 | 12000 | 16000 | 20000 | 25000 | 30000 | 35000 | 40000 | 50000 |
| Возвратное усилие         | кН       | 453    | 580   | 650   | 1200  | 1600  | 2000  | 2600  | 3200  | 4000  | 4000  | 4700  | 5700  | 6800  |
| Макс. открытая высота     | мм       | 1200   | 1400  | 1600  | 2000  | 2200  | 2400  | 2600  | 3000  | 3000  | 3200  | 3200  | 3400  | 3400  |
| Рабочий ход               | мм/с     | 800    | 1000  | 1200  | 1400  | 1600  | 1800  | 2000  | 2200  | 2200  | 2200  | 2200  | 2400  | 2400  |
| Длина раб. стола          | мм       | 1200   | 1400  | 1600  | 2200  | 2600  | 2800  | 3000  | 3200  | 3600  | 3600  | 3800  | 4000  | 4000  |
| Ширина раб. стола         | мм       | 1200   | 1400  | 1600  | 1600  | 1800  | 2000  | 2000  | 2000  | 2400  | 2400  | 2600  | 3000  | 3000  |
| Скорость холостого хода   | мм/с     | 200    | 200   | 200   | 300   | 300   | 300   | 300   | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   |
| Скорость подвода          | мм/с     | 15-20  | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 | 15-20 |
| Рабочая скорость          | мм/с     | 0.5-5  | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 | 0.5-5 |
| Скорость возвратного хода | мм/с     | 1-5    | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   | 1-5   |
| Ускоренный ход            | мм/с     | 160    | 175   | 195   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
| Общая мощность            | кВт      | 20     | 30    | 36    | 36    | 55    | 70    | 80    | 105   | 130   | 160   | 200   | 230   | 300   |



## Доступные опции

- ◆ Устройство для быстрой смены пресс-форм
- ◆ Передвижная тележка для смены пресс-форм
- ◆ Электрическая тележка для смены пресс-форм
- ◆ Подвижный рабочий стол
- ◆ Система контроля температуры пресс-формы
- ◆ Сервосистема
- ◆ Роботы и автоматизация
- ◆ Защитный кожух из листового металла, передняя и задняя подъемные двери
- ◆ Продувка/вакуумирование

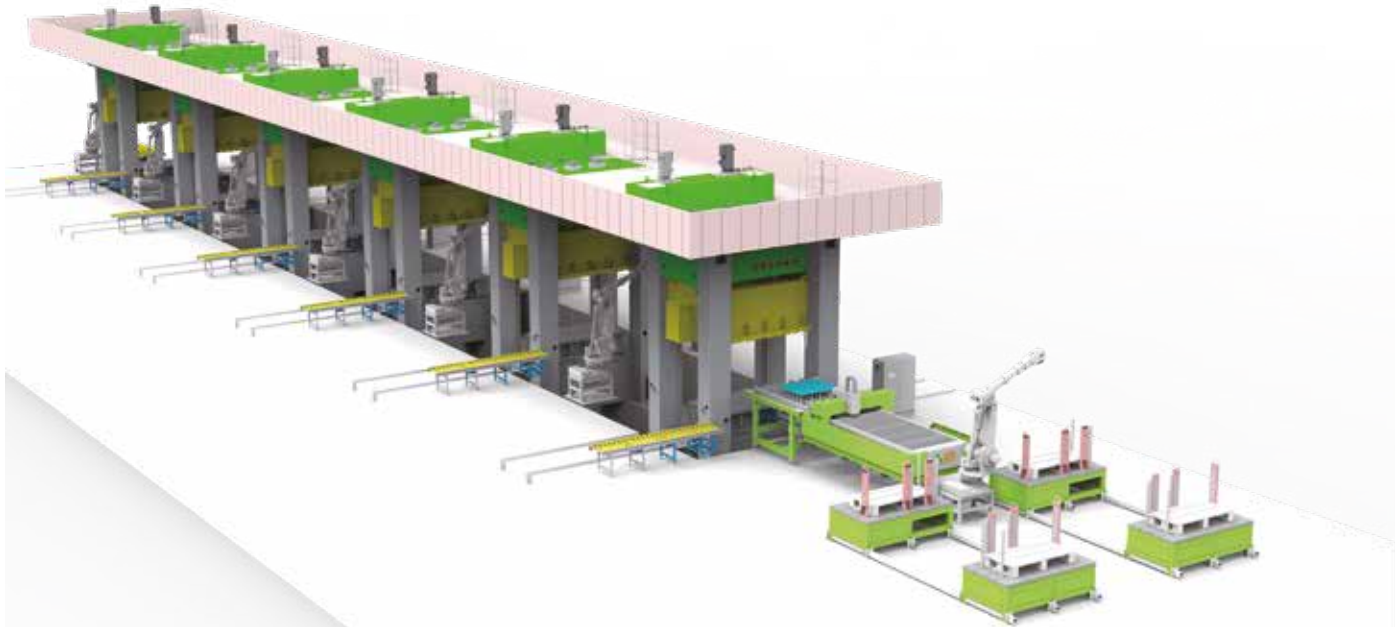


# Гидравлический пресс для глубокой вытяжки листового металла



## Область применения

◆ Гидравлические пресса этой серии подходят для процесса формования различных металлических контейнеров, автомобильных кузовных деталей, деталей бытовой техники, кухонных элементов, а также в производстве тракторов, мотоциклов, электроприборов, инструментов и аэрокосмической отрасли



■ Таблица параметров

| Параметр                     |              | Ед. изм. | Модели    |           |           |           |           |            |            |            |            |            |
|------------------------------|--------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
|                              |              |          | Yz27-200T | Yz27-315T | Yz27-500T | Yz27-630T | Yz27-800T | Yz27-1000T | Yz27-1250T | Yz27-1600T | Yz27-2000T | Yz27-2400T |
| Макс. рабочее усилие         |              | кН       | 2000      | 3150      | 5000      | 6300      | 8000      | 10000      | 12500      | 16000      | 20000      | 24000      |
| Возвратное усилие            |              | кН       | 240       | 300       | 580       | 650       | 700       | 800        | 900        | 1000       | 1200       | 1500       |
| Рабочий ход                  |              | мм       | 700       | 800       | 900       | 900       | 1000      | 1200       | 1200       | 1400       | 1600       | 1800       |
| Макс. высота открытия        |              | мм       | 1000      | 1200      | 1500      | 1500      | 1600      | 1800       | 1800       | 2000       | 2200       | 2400       |
| Усилие гидроподушки          |              | кН       | 630       | 100       | 2000      | 2500      | 3200      | 4000       | 5000       | 6300       | 8000       | 10000      |
| Ход гидроподушки             |              | мм       | 220       | 250       | 300       | 300       | 350       | 400        | 400        | 400        | 400        | 400        |
| Скорость пресса              | Холостая     | мм/с     | 300       | 300       | 300       | 400       | 400       | 400        | 400        | 400        | 400        | 400        |
|                              | Рабочая      | мм/с     | 21-35     | 15-25     | 18-28     | 20-32     | 18-28     | 16-26      | 14-23      | 18-28      | 18-28      | 19-30      |
|                              | Возвратная   | мм/с     | 300       | 250       | 240       | 300       | 320       | 310        | 300        | 400        | 400        | 400        |
| Скорость хода гидроподушки   | Спуск        | мм/с     | 100       | 80        | 60        | 80        | 100       | 100        | 100        | 100        | 100        | 100        |
|                              | Возврат      | мм/с     | 100       | 100       | 80        | 100       | 100       | 100        | 100        | 100        | 100        | 100        |
| Размер рабочего стола        | Длина        | мм       | 1000      | 1200      | 1400      | 2400      | 2800      | 3200       | 3400       | 3600       | 4000       | 4200       |
|                              | Ширина       | мм       | 940       | 1200      | 1400      | 1600      | 1800      | 2000       | 2200       | 2400       | 2400       | 2600       |
| Размер гидроподушки          | Длина        | мм       | 650       | 820       | 970       | 2020      | 2320      | 2620       | 2770       | 2920       | 3220       | 3370       |
|                              | Ширина       | мм       | 650       | 820       | 970       | 1270      | 1270      | 1420       | 1570       | 1870       | 1870       | 1870       |
| Выталкиватели рабочего стола | Расположение | мм       | 150X150   | 150X150   | 150X150   | 150X150   | 150X150   | 150X150    | 150X150    | 150X150    | 150X150    | 150X150    |
|                              | Кол-во       | шт.      | 5*5       | 6*6       | 7*7       | 13*8      | 15*8      | 17*9       | 18*10      | 19*12      | 21*12      | 22*12      |
|                              | Диаметр      | мм       | Ф30       | Ф40       | Ф40       | Ф40       | Ф50       | Ф50        | Ф50        | Ф50        | Ф50        | Ф50        |
| Мощность двигателя           |              | кВт      | 16        | 20        | 40        | 50        | 66        | 75         | 95         | 130        | 200        | 230        |



# Гидравлический пресс для производства элементов интерьера автомобилей



## Область применения

Гидравлические прессы этой серии специально разработаны для производства деталей интерьера автомобилей и подходят для прессования, обрезки, вырубки, вспенивания и других процессов при производстве элементов автомобильных интерьеров: ковров, потолков, ящиков для хранения и т.д.



## Эксплуатационные характеристики

- Большой рабочий стол, высокая скорость, равномерное сжатие продукта, автоматическое управление PLC.
- Рабочее давление и ход можно регулировать в соответствии с технологическим процессом в заданном диапазоне.
- Верхний край ползуна имеет защитные фиксаторы, а перед рабочим столом установлено фотоэлектрическое защитное устройство для обеспечения безопасности персонала во время эксплуатации, смены форм и технического обслуживания.

## Доступные опции

- Быстрая смена пресс-формы, подъемник пресс-формы и зажим пресс-формы.
- Электрический нагрев пресс-формы, функция подогрева маслом.
- Вытяжная система.

## Таблица параметров

| Параметр                        |              | Ед. изм. | Модели     |            |            |            |            |            |            |
|---------------------------------|--------------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|                                 |              |          | Yz 96-160T | Yz 96-200T | Yz 96-250T | Yz 96-315T | Yz 96-400T | Yz 96-500T | Yz 96-630T |
| Макс. рабочее усилие            |              | кН       | 1600       | 2000       | 2500       | 3150       | 4000       | 5000       | 6300       |
| Возвратное усилие               |              | кН       | 300        | 450        | 450        | 500        | 550        | 700        | 900        |
| Макс. рабочее давление жидкости |              | МПа      | 25         | 25         | 25         | 25         | 25         | 25         | 25         |
| Макс. открытая высота           |              | мм       | 1500       | 1500       | 1800       | 1800       | 1800       | 1800       | 1800       |
| Рабочий ход                     |              | мм       | 1200       | 1200       | 1400       | 1400       | 1400       | 1400       | 1400       |
| Размер раб. стола               | Длина        | мм       | 2400       | 2600       | 2600       | 2800       | 3000       | 3200       | 3500       |
|                                 | Ширина       | мм       | 1600       | 1600       | 1800       | 1800       | 2000       | 2000       | 2200       |
| Скорость хода                   | Холостой ход | мм/с     | 300        | 300        | 300        | 300        | 300        | 300        | 300        |
|                                 | Рабочий ход  | мм/с     | 10-30      | 10-30      | 10-30      | 10-30      | 10-30      | 10-30      | 10-30      |
|                                 | Возврат      | мм/с     | 200        | 200        | 200        | 200        | 200        | 200        | 200        |
| Габариты                        | Длина        | мм       | 3700       | 4000       | 4000       | 4200       | 4400       | 4600       | 5000       |
|                                 | Ширина       | мм       | 2200       | 2200       | 2600       | 2600       | 2800       | 2800       | 3000       |
|                                 | Высота       | мм       | 5000       | 5200       | 5700       | 6200       | 6800       | 7000       | 7200       |
| Общая мощность оборудования     |              | кВт      | 25         | 31         | 31         | 37         | 42         | 54         | 66         |

# Высокоточный гидравлический пресс для производства деталей из порошковых материалов



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Оптимизация основной структуры методом конечных элементов. Конструкция с четырьмя колоннами надежна, практична, в то время как рамная конструкция отличается хорошей жесткостью и высокой точностью.
- ◆ При формовании можно регулировать обратное опорное усилие.
- ◆ Высокоточный датчик.
- ◆ Механический регулируемый ограничитель уровня дозировки порошкового материала.
- ◆ Автоматический механизм подачи, онлайн-контроль веса и поворотный стол хранения деталей для сравнения.

## Область применения

◆ Этот пресс используется в порошковой металлургии, в производстве электронных компонентов, для прессования редкоземельных материалов, карбида кремния, ферритовых магнитных материалов и продуктов, таких как политетрафторэтилен, алмаз, графит и т.д. Может широко использоваться в автомобильной, аэрокосмической промышленности, кораблестроении, в производстве высокоскоростных железных дорог, станков, бытовых электроприборов, оборудовании для выработки электроэнергии и т.д.



Таблица параметров

| Параметр                                        |                          | Ед. изм. | Модели |       |       |       |      |      |      |      |       |       |       |       |       |
|-------------------------------------------------|--------------------------|----------|--------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                                 |                          |          | 63T    | 100T  | 160T  | 200T  | 315T | 500T | 630T | 800T | 1000T | 1250T | 1500T | 2000T | 3000T |
| Рабочие параметры основного цилиндра (ползун)   | Рабочее усилие           | кН       | 630    | 1000  | 1600  | 2000  | 3150 | 5000 | 6300 | 8000 | 10000 | 12500 | 15000 | 20000 | 30000 |
|                                                 | Усилие возврата          | кН       | 150    | 200   | 315   | 450   | 630  | 1000 | 1000 | 1200 | 1600  | 2100  | 2500  | 3000  | 4000  |
|                                                 | Ход                      | мм       | 400    | 500   | 500   | 500   | 500  | 600  | 600  | 600  | 600   | 600   | 600   | 600   | 600   |
|                                                 | Скорость подвода         | мм/с     | 80     | 80    | 100   | 100   | 140  | 140  | 250  | 200  | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   |
|                                                 | Медленный ход            | мм/с     | 20     | 15    | 15    | 15    | 15   | 15   | 15   | 15   | 15    | 12    | 12    | 12    | 12    |
|                                                 | Проп. плавающая скорость | мм/с     | 10-20  | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 8-15 | 8-15 | 8-15 | 8-15 | 8-15  | 6-12  | 6-12  | 6-12  | 6-12  |
|                                                 | Скорость прессования     | мм/с     | 10     | 10    | 10    | 10    | 8    | 8    | 8    | 8    | 8     | 6     | 8     | 6     | 6     |
|                                                 | Скорость возврата        | мм/с     | 120    | 120   | 120   | 110   | 100  | 100  | 120  | 120  | 120   | 120   | 120   | 120   | 120   |
| Параметры верхнего цилиндра                     | Усилие выталкивания      | кН       | 280    | 440   | 450   | 900   | 1250 | 1800 | 2200 | 2200 | 2750  | 2750  | 3150  | 8000  | 10000 |
|                                                 | Усилие втягивания        | кН       | 280    | 360   | 450   | 750   | 1250 | 1800 | 2200 | 2200 | 2750  | 2750  | 3150  | 8000  | 10000 |
|                                                 | Ход                      | мм       | 150    | 150   | 150   | 150   | 150  | 150  | 150  | 150  | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   |
|                                                 | Скорость                 | мм/с     | 80     | 34    | 65    | 55    | 50   | 50   | 60   | 60   | 60    | 60    | 60    | 60    | 80    |
|                                                 | Плавающая скорость       | мм/с     | 10-20  | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 8-15 | 8-15 | 8-15 | 8-15 | 8-15  | 6-12  | 8-15  | 6-12  | 6-12  |
|                                                 | Скорость возврата        | мм/с     | 80     | 42    | 95    | 70    | 50   | 50   | 60   | 60   | 60    | 60    | 60    | 60    | 60    |
| Параметры центр. цилиндра                       | Усилие                   | кН       | 70     | 70    | 125   | 160   | 200  | 200  | 300  | 300  | 300   | 400   | 500   | 800   | 1000  |
|                                                 | Возвратное усилие        | кН       | 10     | 10    | 12    | 16    | 20   | 20   | 30   | 30   | 30    | 40    | 50    | 80    | 100   |
|                                                 | Ход                      | мм       | 40     | 40    | 75    | 100   | 100  | 100  | 200  | 200  | 200   | 260   | 150   | 150   | 150   |
| Параметры верхнего плавающего цилиндра (дополн) | Усилие                   | кН       | 15     | 150   | 150   | 150   | 150  | 150  | 150  | 150  | 150   | 150   | 315   | 500   | 600   |
|                                                 | Усилие возврата          | кН       | 120    | 120   | 130   | 250   | 300  | 400  | 400  | 480  | 480   | 500   | 500   | 800   | 1000  |
|                                                 | Ход                      | мм       | 60     | 60    | 65    | 150   | 160  | 200  | 200  | 240  | 240   | 250   | 250   | 520   | 600   |
| Параметры верхнего плавающего цилиндра (дополн) | Усилие                   | кН       | 45     | 45    | 50    | 60    | 70   | 70   | 70   | 70   | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    |
|                                                 | Усилие возврата          | кН       | 100    | 130   | 130   | 250   | 300  | 380  | 380  | 480  | 480   | 500   | 500   | 800   | 1000  |
|                                                 | Ход                      | мм       | 100    | 130   | 130   | 250   | 300  | 380  | 380  | 480  | 480   | 500   | 500   | 800   | 1000  |
| Параметры верхнего цилиндра (дополн)            | Усилие                   | кН       | 80     | 80    | 80    | 80    | 80   | 80   | 80   | 90   | 90    | 90    | 90    | 100   | 100   |
|                                                 | Усилие возврата          | кН       | 40     | 40    | 40    | 44    | 44   | 44   | 44   | 95   | 95    | 95    | 95    | 160   | 200   |
|                                                 | Ход                      | мм       | 30     | 30    | 30    | 35    | 35   | 35   | 35   | 60   | 60    | 60    | 60    | 100   | 160   |
| Параметры нижнего цилиндра (дополн)             | Усилие                   | кН       | 25     | 25    | 25    | 30    | 30   | 30   | 30   | 30   | 30    | 30    | 30    | 45    | 45    |
|                                                 | Усилие возврата          | кН       | 40     | 40    | 40    | 44    | 95   | 95   | 95   | 95   | 125   | 125   | 125   | 160   | 200   |
|                                                 | Ход                      | мм       | 30     | 30    | 30    | 35    | 60   | 60   | 60   | 60   | 90    | 90    | 90    | 100   | 160   |
| Макс. открытая высота                           |                          | мм       | 25     | 25    | 25    | 30    | 30   | 30   | 30   | 35   | 35    | 30    | 30    | 45    | 45    |
| Макс. рабочее давление                          |                          | МПа      | 25     | 25    | 25    | 25    | 25   | 25   | 25   | 25   | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    |
| Размеры рабочей области                         | Поперечный               | мм       | 580    | 720   | 780   | 1000  | 1000 | 1200 | 1320 | 1400 | 1600  | 1760  | 1800  | 2000  | 2400  |
|                                                 | Продольный               | мм       | 490    | 580   | 640   | 940   | 960  | 1140 | 1200 | 1200 | 1350  | 1460  | 1500  | 1600  | 1800  |
| Максимальная высота подачи                      |                          | мм       | 120    | 120   | 120   | 120   | 120  | 120  | 120  | 120  | 120   | 120   | 120   | 120   | 120   |
| Мощность осн. двигателя                         |                          | кВт      | 7.5    | 11.5  | 18.5  | 22    | 30   | 48   | 67   | 82   | 100   | 100   | 127   | 220   | 300   |



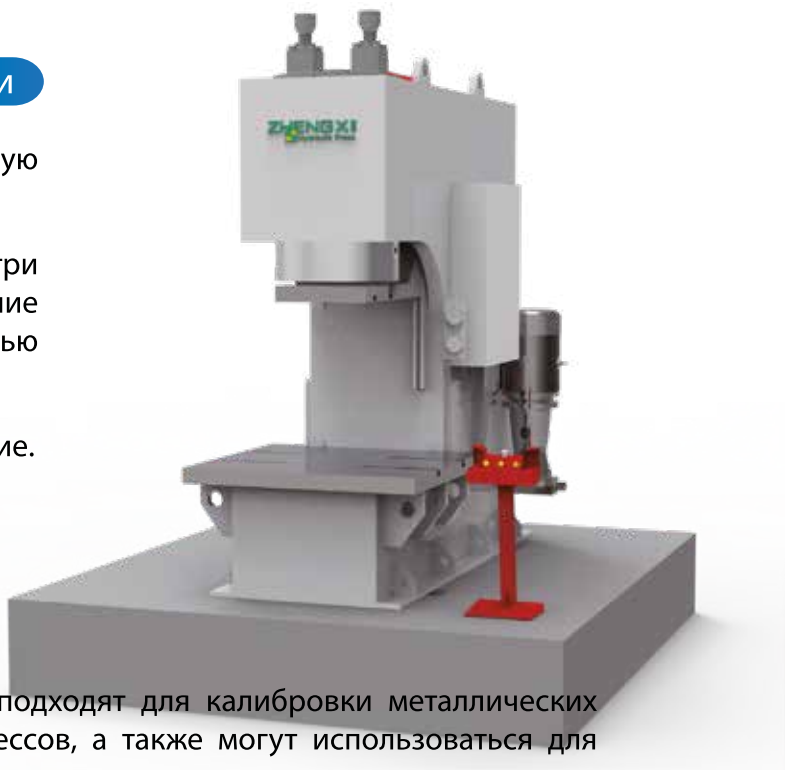
Одноколонный гидравлический пресс

Эксплуатационные характеристики

- ◆ Эта серия прессов имеет С-образную цельносварную конструкцию станины.
- ◆ Гидросистема расположена внутри станины, а электрическое управление осуществляется с помощью программируемого контроллера.
- ◆ Централизованное кнопочное управление.

Области применения

- ◆ Гидравлические пресса этой серии подходят для калибровки металлических материалов и запрессовки, других процессов, а также могут использоваться для порошкового формования.



Пресса для экструзионного формования

Эксплуатационные характеристики

- ◆ Четырехколонная или рамная (H-frame) конструкция, направляющие ползуна имеют удлиненную конструкцию, высокая точность направляющих и жесткость пресса;
- ◆ Гидравлическая и электрическая системы интегрированы, пресс занимает небольшую площадь;

Области применения

- ◆ Используется для холодного экструзионного формования металлов, тиснения металлов или неметаллических материалов, неглубокой вытяжки, вырубки, обработки пластиковых материалов. Пример изделий: автозапчасти, футляры, ремешки, посуда, замки, вывески и прочие изделия.



Таблица параметров

| Параметр                               |                   | Ед. изм. | Модель |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------------------------|-------------------|----------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                                        |                   |          | 10Т    | 25Т  | 40Т  | 63Т  | 100Т | 160Т | 200Т | 315Т | 400Т | 500Т | 630Т |
| Макс. рабочее усилие                   |                   | кН       | 100    | 250  | 400  | 630  | 1000 | 1600 | 2000 | 3150 | 4000 | 5000 | 6300 |
| Максимальная открытая высота           |                   | мм       | 630    | 630  | 770  | 800  | 900  | 960  | 960  | 1500 | 1500 | 1600 | 1700 |
| Рабочий ход                            |                   | мм       | 400    | 500  | 500  | 500  | 500  | 500  | 500  | 1000 | 1000 | 1000 | 1100 |
| Скорость хода                          | Холостой ход      | мм/с     | 50     | 50   | 50   | 50   | 34   | 20   | 20   | 100  | 120  | 100  | 120  |
|                                        | Рабочий ход       | мм/с     | 5-12   | 5-12 | 5-12 | 5-12 | 5-12 | 5-12 | 5-12 | 4-12 | 4-12 | 4-12 | 4-12 |
|                                        | Скорость возврата | мм/с     | 110    | 110  | 100  | 100  | 70   | 53   | 53   | 65   | 75   | 65   | 60   |
| Глубина зева                           |                   | мм       | 210    | 285  | 275  | 300  | 300  | 300  | 300  | 900  | 1000 | 1000 | 1250 |
| Размеры рабочего стола                 | Длина             | мм       | 410    | 510  | 600  | 630  | 700  | 700  | 700  | 1800 | 1800 | 1800 | 2000 |
|                                        | Ширина            | мм       | 420    | 570  | 550  | 600  | 600  | 600  | 600  | 1800 | 2000 | 2000 | 2500 |
| Расстояние от земли до рабочего стола  |                   | мм       | 600    | 600  | 600  | 600  | 700  | 700  | 700  | /    | /    | /    | /    |
| Разммер плиты                          | Длина             | мм       | 200    | 250  | 250  | 275  | 300  | 400  | 500  | 1300 | 1000 | 1500 | 1500 |
|                                        | Ширина            | мм       | 200    | 250  | 250  | 275  | 300  | 400  | 500  | 800  | 1000 | 1000 | 1200 |
| Общая мощность двигателей              |                   | кВт      | 3      | 4    | 7.5  | 11   | 11   | 11   | 11   | 22   | 18.5 | 45   | 45   |
| Максимальное рабочее дваление жидкости |                   | МПа      | 16     | 16   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   |

Таблица параметров

| Параметр                | Ед.-изм. | Модели             |       |       |       |       |       |       |       |       |                       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------------|----------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                         |          | Рамная конструкция |       |       |       |       |       |       |       |       | Четырёхколонный пресс |       |       |       |       |       |       |       |       |
|                         |          | 160                | 315   | 400   | 500   | 630   | 800   | 1000  | 1600  | 2000  | 160                   | 200   | 315   | 400   | 500   | 630   | 800   | 1000  | 1600  |
| Макс. рабочее усилие    | кН       | 1600               | 3150  | 4000  | 5000  | 6300  | 8000  | 10000 | 16000 | 20000 | 1600                  | 2000  | 3150  | 4000  | 5000  | 6300  | 8000  | 10000 | 16000 |
| Возвратное усилие       | кН       | 200                | 300   | 500   | 570   | 600   | 700   | 1000  | 1800  | 2000  | 200                   | 240   | 300   | 500   | 570   | 640   | 740   | 1100  | 2000  |
| Ширина раб. стола       | мм       | 660                | 800   | 850   | 900   | 1000  | 1000  | 1200  | 1350  | 1400  | 660                   | 660   | 900   | 800   | 900   | 1000  | 1100  | 1100  | 1400  |
| Длина раб. стола        | мм       | 690                | 800   | 850   | 900   | 1000  | 1200  | 1200  | 1400  | 1400  | 690                   | 690   | 900   | 800   | 900   | 1200  | 1100  | 1100  | 1600  |
| Макс. раст. открытия    | мм       | 840                | 800   | 1000  | 1000  | 1200  | 1500  | 1500  | 1800  | 2000  | 840                   | 1120  | 1250  | 1000  | 1300  | 1300  | 1500  | 1500  | 1500  |
| Рабочий ход             | мм       | 500                | 400   | 600   | 600   | 800   | 800   | 800   | 1000  | 1000  | 500                   | 710   | 800   | 500   | 800   | 800   | 1000  | 1000  | 1000  |
| Скорость холостого хода | мм/с     | 250                | 300   | 350   | 350   | 350   | 350   | 400   | 400   | 400   | 150                   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 250   | 250   | 250   |
| Скорость рабочего хода  | мм/с     | 10-24              | 10-25 | 15-33 | 16-38 | 15-35 | 13-31 | 18-44 | 20-40 | 20-40 | 10-24                 | 15-38 | 10-25 | 10-25 | 11-27 | 12-30 | 18-40 | 18-40 | 18-40 |
| Скорость возврата       | мм/с     | 250                | 250   | 250   | 250   | 250   | 250   | 300   | 300   | 400   | 120                   | 150   | 120   | 190   | 140   | 125   | 175   | 250   | 250   |
| Усилие выталкивания     | кН       | 250                | 630   | 630   | 1000  | 1000  | 1500  | 1600  | 2000  | 2000  | 250                   | 400   | 630   | 630   | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  | 1600  |
| Ход выталкивания        | мм       | 200                | 200   | 200   | 250   | 250   | 250   | 300   | 300   | 300   | 200                   | 250   | 300   | 200   | 300   | 400   | 350   | 350   | 350   |
| Мощность двигателя      | кВт      | 18.5               | 37    | 63.5  | 89    | 97    | 112   | 180   | 296   | 320   | 18.5                  | 37    | 37    | 45    | 30    | 90    | 138   | 180   | 210   |
| Длина пресса            | мм       | 2870               | 3530  | 4020  | 4160  | 4640  | 5530  | 5860  | 3000  | 5400  | 2795                  | 2260  | 2930  | 3610  | 4000  | 4310  | 5010  | 5200  | 5670  |
| Ширина пресса           | мм       | 1510               | 1730  | 3060  | 3400  | 3420  | 3750  | 3425  | 3200  | 4800  | 1675                  | 1435  | 1700  | 2340  | 3540  | 3240  | 3650  | 3600  | 3800  |
| Высота пресса           | мм       | 4440               | 4510  | 4885  | 4895  | 56110 | 5730  | 6200  | 8500  | 9000  | 3370                  | 4000  | 4450  | 4300  | 4800  | 5375  | 6800  | 7000  | 7000  |
| Ширина углубления       | мм       | 2500               | 2900  | 4400  | 4470  | 4700  | 4720  | 5140  | 5200  | 6600  | 1835                  | 2080  | 2200  | 2490  | 4250  | 5000  | 4750  | 4800  | 4800  |
| Длина углубления        | мм       | 3600               | 3500  | 4400  | 5150  | 5620  | 6050  | 6480  | 5900  | 7500  | 2660                  | 3135  | 3600  | 3870  | 4715  | 5660  | 6260  | 6300  | 6550  |



# Гидравлический пресс для тиснения дверей

■ Таблица параметров



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ конструкция пресса включает 6 либо 8 колонн, обеспечивает высокую производительность и стабильную точность.
- ◆ В прессах двойного действия усилия верхнего и нижнего цилиндров регулируются независимо, позволяя настраивать глубину тиснения, улучшать качество.



## Тиснение одностороннего действия

| Параметр                               |              | Ед. изм. | Модели |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------------------------|--------------|----------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                        |              |          | 800Т   | 1200Т | 1500Т | 2000Т | 3000Т | 4000Т | 5000Т | 7500Т |
| Макс. рабочее усилие                   |              | кН       | 8000   | 12000 | 15000 | 20000 | 30000 | 40000 | 50000 | 75000 |
| Максимальное рабочее давление жидкости |              | МПа      | 25     | 25    | 25    | 25    | 25    | 26    | 27    | 28    |
| Размеры рабочего стола                 | Длина        | мм       | 1300   | 1300  | 1300  | 1300  | 1400  | 1600  | 1800  | 2100  |
|                                        | Ширина       | мм       | 2200   | 2200  | 2200  | 2200  | 2400  | 2600  | 3000  | 3200  |
| Рабочий ход                            |              | мм       | 400    | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   | 500   | 500   |
| Максимально открытая высота            |              | мм       | 500    | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 600   | 650   |
| Скорость хода                          | Холостой ход | мм/с     | 200    | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
|                                        | Рабочий ход  | мм/с     | 0-10   | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  |
|                                        | Возравт      | мм/с     | 200    | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
| Общая мощность оборудования            |              | кВт      | 30     | 35    | 40    | 45    | 50    | 60    | 85    | 100   |

## Тиснение двойного действия

| Параметр                               |             | Ед. изм. | Модели |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------------------------|-------------|----------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                        |             |          | 1800Т  | 2200Т | 2800Т | 3500Т | 4200Т | 5500Т | 6500Т | 7500Т |
| Макс. рабочее усилие                   |             | кН       | 12000  | 15000 | 20000 | 25000 | 30000 | 4000  | 50000 | 60000 |
| Макс. рабочее усилие нижнего цилиндра  |             | кН       | 6000   | 7000  | 8000  | 10000 | 12000 | 15000 | 15000 | 15000 |
| Максимальное рабочее давление жидкости |             | МПа      | 25     | 25    | 25    | 25    | 26    | 28    | 28    | 28    |
| Размеры раб. стола                     | Длина       | мм       | 1300   | 1300  | 1300  | 1400  | 1600  | 1600  | 1800  | 2000  |
|                                        | Ширина      | мм       | 2200   | 2200  | 2200  | 2400  | 2600  | 2600  | 3000  | 3200  |
| Рабочий ход                            |             | мм       | 400    | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   | 500   | 500   |
| Ход нижнего цилиндра                   |             | мм       | 100    | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   |
| Максимально открытая высота            |             | мм       | 500    | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 600   | 650   |
| Скорость хода                          | Холостой    | мм/с     | 200    | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
|                                        | Рабочий ход | мм/с     | 0-10   | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  | 0-10  |
|                                        | Возврат     | мм/с     | 200    | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
| Общая мощность оборудования            |             | кВт      | 35     | 40    | 45    | 50    | 60    | 65    | 85    | 100   |



Гидравлический пресс открытойковки



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Рамная/четырёхколонная конструкция;
- ◆ Система сервоуправления с повышенной энергоэффективностью;
- ◆ Скорость 400-1000 мм/с, рабочий ход 50-200 мм/с;
- ◆ Цельносварная станина из высокопрочной стали Q355B;
- ◆ Оснащен верхним фиксатором и предохранительным устройством с двойной опорой;
- ◆ Опционально оснащается дополнительным центрирующим устройством, вспомогательным пробивным устройством, роботом-манипулятором и другим оборудованием.

Области применения

- ◆ Открытая ковка подходит для больших кованых деталей с простой геометрией, используется для изготовления заготовок различных больших валов, колец, пластин;
- ◆ Подходит для всех видовковки из углеродистой стали, легированной стали, инструментальной стали, подшипниковой стали, пружинной стали, нержавеющей стали и высокотемпературных сплавов;
- ◆ Применяется в аэрокосмической промышленности, электроэнергетике, судостроении, машиностроении других областях.



Таблица параметров для четырёхколонных прессов

| Параметр                                    |              | Ед. изм. | Модели    |            |            |             |                   |                   |
|---------------------------------------------|--------------|----------|-----------|------------|------------|-------------|-------------------|-------------------|
|                                             |              |          | Yz14-800T | Yz14-1000T | Yz14-1600T | Yz14-2000T  | Yz14-2500T        | Yz14-3150T        |
| Макс. рабочее усилие                        |              | кН       | 8000      | 10000      | 16000      | 20000       | 25000             | 31500             |
| Максимальное рабочее давление жидкости      |              | МПа      | 25,0      | 25,0       | 25,0       | 25,0        | 25,0              | 25,0              |
| Изменяемое усилие                           |              | кН       | 8000      | 10000      | 8000/16000 | 10000/20000 | 10000/15000/25000 | 10000/20000/31500 |
| Максимальная открытая высота                |              | мм       | 2500      | 2600       | 2800       | 2800        | 3200              | 3600              |
| Рабочий ход                                 |              | мм       | 1200      | 1400       | 1600       | 1600        | 2000              | 2000              |
| Расстояние между центрами колонн            |              | мм       | 2200*1100 | 2200*1100  | 2500*1200  | 2500*1200   | 3300*1600         | 3400*1600         |
| Диаметр колонн                              |              | мм       | 240       | 260        | 340        | 380         | 420               | 440               |
| Размер движущегося стола                    | Длина        | мм       | 1500      | 1500       | 1800       | 1800        | 2000              | 2000              |
|                                             | Ширина       | мм       | 3000      | 3000       | 3600       | 3600        | 5000              | 6000              |
|                                             | Высота       | мм       | 220       | 250        | 250        | 250         | 300               | 300               |
| Точность позиционирования движущегося стола |              | мм       | 3         | 3          | 3          | 3           | 3                 | 3                 |
| Эксцентриситетковки                         |              | мм       | 100*60    | 100*60     | 140*70     | 140*70      | 150*100           | 200*120           |
| Скорость хода ползуна                       | Холостой ход | мм/с     | 400       | 400        | 400        | 400         | 400               | 400               |
|                                             | Рабочий ход  | мм/с     | 60        | 60         | 120/60     | 120/60      | 140/100/60        | 140/100/60        |
|                                             | Возврат      | мм/с     | 250-400   | 250-400    | 250-400    | 250-400     | 250-400           | 250-400           |
| Скорость перемещения стола                  |              | мм/с     | 200       | 200        | 200        | 200         | 200               | 200               |
| Скорость открытойковки                      |              | ход/мин  | 50-60     | 50-60      | 50-60      | 50-60       | 50-60             | 50-60             |
| Мощность основного двигателя                |              | кВт      | 440       | 520        | 850        | 1000        | 1350              | 1650              |

Таблица параметров для прессов рамной конструкции (H-frame)

| Параметр                                    |              | Ед. изм. | Модели      |             |                  |                   |                   |                   |
|---------------------------------------------|--------------|----------|-------------|-------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|                                             |              |          | Yzk14-1250T | Yzk14-1600T | Yzk14-2000T      | Yzk14-2500T       | Yzk14-3150T       | Yzk14-4000T       |
| Макс. рабочее усилие                        |              | кН       | 12500       | 16000       | 20000            | 25000             | 31500             | 40000             |
| Максимальное рабочее давление жидкости      |              | МПа      | 25          | 25          | 25               | 25                | 25                | 25                |
| Изменяемое усилие                           |              | кН       | 12500       | 8000/16000  | 8000/12000/20000 | 10000/15000/25000 | 10000/20000/31500 | 16000/24000/40000 |
| Максимальная открытая высота                |              | мм       | 2600        | 2800        | 3000             | 3200              | 3600              | 4000              |
| Рабочий ход                                 |              | мм       | 1200        | 1600        | 1800             | 2000              | 2000              | 2200              |
| Расстояние между центрами колонн            |              | мм       | 1800        | 2100        | 2250             | 2400              | 4500              | 4500              |
| Размер движущегося стола                    | Длина        | мм       | 1500        | 1600        | 1800             | 1900              | 2000              | 2200              |
|                                             | Ширина       | мм       | 3600        | 4000        | 4500             | 5000              | 5500              | 6000              |
|                                             | Высота       | мм       | 250         | 250         | 250              | 300               | 300               | 350               |
| Точность позиционирования движущегося стола |              | мм       | 3           | 3           | 3                | 3                 | 3                 | 3                 |
| Эксцентриситетковки                         |              | мм       | 200         | 200         | 200              | 200               | 250               | 250               |
| Скорость хода ползуна                       | Холостой ход | мм/с     | 400         | 400         | 400              | 400               | 400               | 400               |
|                                             | Рабочий ход  | мм/с     | 60          | 120/60      | 140/100/60       | 140/100/60        | 140/100/60        | 140/100/60        |
|                                             | Возврат      | мм/с     | 250-400     | 250-400     | 250-400          | 250-400           | 250-400           | 250-400           |
| Скорость перемещения стола                  |              | мм/с     | 200         | 200         | 200              | 200               | 200               | 200               |
| Скорость открытойковки                      |              | ход/мин  | 60-70       | 60-70       | 60/70            | 60/70             | 60-70             | 60-70             |
| Мощность основного двигателя                |              | кВт      | 680         | 850         | 1000             | 1350              | 1650              | 2000              |



# Гидравлический пресс для закрытойковки

## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Рамная или четырёхколонная конструкция могут использоваться для горячейковки или холодногоэкструзионного формования;
- ◆ Сервосистема, возможность микродвижений, точность контроля давления и положения 1%;
- ◆ Бесступенчатая регулировка скорости - 100 мм/с, высокая точность формования;
- ◆ Цельносварная станина из высокопрочной стали Q355B;
- ◆ Оснащен верхним и нижним выталкивающими цилиндрами, встроенными датчиками для точного контроля выталкивающего хода.

## Области применения

- ◆ Используется в автомобильной, машиностроительной, нефтехимической, аэрокосмической, судостроительной и других отраслях промышленности.
- ◆ Обработка деталей сложной формы может значительно повысить их прочность, снизить производственные затраты.



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Основной особенностью является то, что отклонение температур пресс-формы и детали находится под контролем, и температура пресс-формы может быть установлена выше температуры материала;
- ◆ Точность регулирования давления  $\pm 0,1$  МПа, высокая точность регулирования положения  $\pm 0,02$  мм;
- ◆ Высокая скоростьковки, высокая точность размеров формируемых деталей;
- ◆ Автоматическое центрирующее устройство, система автоматической смены пресс-форм, электрический и другие методы нагрева, передвижной рабочий стол, автоматическая загрузка и выгрузка.

## Области применения

- ◆ Подходит дляковки различных высокотемпературных заготовок, порошкового формования, прецизионных поковок и других изделий;
- ◆ Обладает преимуществами высокой точности формования и высоким коэффициентом использования материала. Широко используется в машиностроении, аэрокосмической промышленности, судостроении, производстве электроники и других областях.





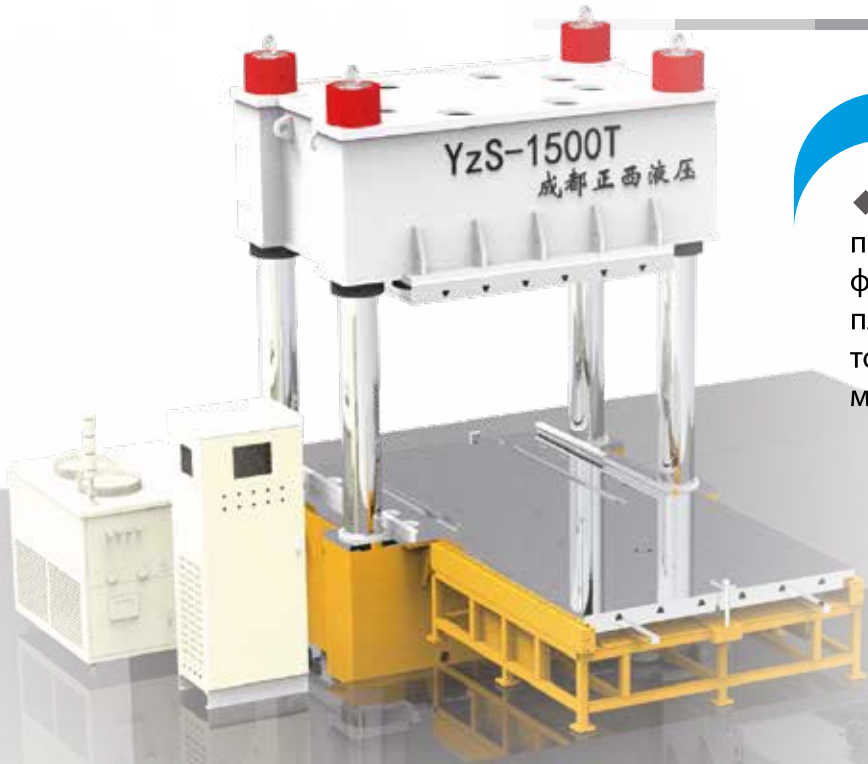


- ◆ Горячий пресс представляет собой оборудование рамной или четырёхколонной конструкции и оснащён нагревательными плитами и нагревательным устройством для создания давления в условиях высоких или низких температур.
- ◆ Основными характеристиками являются высокая однородность температуры, высокая управляемость скоростью изменения температуры и высокая способность регулировать усилие сжатия.
- ◆ Применяется в процессе формования изделий из стеклопластика, углепластиков, методом быстрого прессования, компрессионного формования композитных листов, порошкового формования и т.д.



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Диапазон настройки температуры: -40 °C ~ 400 °C.
- ◆ Конструкция оборудования: четырёхколонная либо Н-образная станина portalного или закрытого типа.
- ◆ Способы нагрева: нагревательная плита, закрытая камера. Электрический нагрев и водяное охлаждение либо масляный нагрев и охлаждение.
- ◆ Способы формования: формование под постоянным давлением, формование с фиксированным ходом, формование с регулировкой давления и температуры, формование с регулировкой кривой давления и температуры.
- ◆ Другие дополнительные функции: запись данных (с возможностью экспорта и печати), вспомогательный рабочий стол, система впрыска под высоким давлением, механизм автоматического открывания пресс-формы.



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Во время процесса вулканизации масляный насос отключается, и активизируется функция сохранения и автоматической компенсации давления.
- ◆ Возможность установки количества циклов, температуры нагрева и времени вулканизации в ручном и полуавтоматическом режимах.

Опциональные возможности

| Нагрев                     | Электрический             | Масляный               | Паровой                     |
|----------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Управление                 | Стандарт                  | Пропорциональное       | Серво                       |
| Вспомогательные дополнения | Позапанное открытие формы | Выдвижной рабочий стол | Внестадийное открытие формы |

Таблица параметров

| Параметр                    | Ед. изм. | Модель    |           |           |           |           |            |
|-----------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
|                             |          | Yz33-100T | Yz33-160T | Yz33-250T | Yz33-400T | Yz33-500T | Yz33-1000T |
| Сила сжатия                 | кН       | 1000      | 1600      | 2500      | 4000      | 5000      | 10000      |
| Количество раб. слоев       | слои     | 1~5       | 1~5       | 1~5       | 1~5       | 1~5       | 1~5        |
| Нагревательная плита        | мм       | 100-300   | 100-300   | 100-300   | 100-300   | 100-300   | 100-300    |
| Размер нагревательной плиты | Длина    | мм        | 600       | 800       | 900       | 1000      | 1200       |
|                             | Ширина   | мм        | 600       | 800       | 900       | 1000      | 1200       |
| Мощность двигателя          | кВт      | 7,5       | 11        | 15        | 18,5      | 18,5      | 30         |
| Мощность нагрева            | кВт      | 30        | 44        | 44        | 50        | 50        | 60         |

Области применения

- ◆ Эта серия вулканизирующих прессов применяется для прессования и формования резины, термореактивных пластиков, пенопластов, смол, бакелита, тонких металлов, строительных материалов и других изделий.



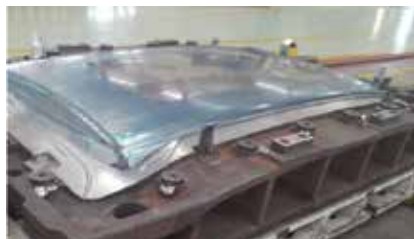


# Гидравлический пресс для разработки и отладки пресс-форм



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Новые компоненты уплотнения цилиндра, высокая надежность и длительный срок службы;
- ◆ Точность позиционирования и повторяемости ползуна;
- ◆ Ползун можно заблокировать в любой точке хода;
- ◆ Оснащен подвижным столом для облегчения ремонта и замены пресс-форм;
- ◆ Надёжная и гибкая в настройке электрогидравлическая система управления.



## Области применения

Эта серия прессов применяется в автомобильной, авиационной, тракторной и других отраслях промышленности, в производстве бытовой техники. Во время изготовления и технического обслуживания пресс-форм большого и среднего размера они исследуются, отлаживаются, обрабатываются и тестируются. В то же время пресс может осуществлять глубокую вытяжку, вырубку и другие процессы.

## Доступные опции

- ◆ Механизм поворота ползуна до 180 градусов;
- ◆ Устройство световой защиты;
- ◆ Устройство для защиты пресс-форм;
- ◆ Выталкивающее устройство;
- ◆ Розетка источника питания;
- ◆ Охлаждающее устройство;
- ◆ Устройство для измерения перемещений;
- ◆ Промышленный дисплей сенсорного типа.

## Таблица параметров

| Параметр                           |                     | Ед. изм. | Модель    |           |           |           |
|------------------------------------|---------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                                    |                     |          | Yz98-100T | Yz98-200T | Yz98-315T | Yz98-400T |
| Макс. рабочее усилие               |                     | кН       | 1000      | 2000      | 3150      | 4000      |
| Возвратное усилие                  |                     | кН       | 500       | 700       | 1000      | 1200      |
| Макс. рабочее давление жидкости    |                     | МПа      | 25        | 25        | 25        | 25        |
| Рабочий ход                        |                     | мм       | 2300      | 2500      | 2500      | 2500      |
| Макс. открытая высота              |                     | мм       | 2500      | 2800      | 2800      | 2800      |
| Усилие поворота ползуна            |                     | кН       | 100       | 150       | 200       | 250       |
| Максимальный угол поворота ползуна |                     | о        | 180       | 180       | 180       | 180       |
| Скорость хода                      | Холостой ход        | мм/с     | 60        | 80        | 100       | 100       |
|                                    | Скорость подхода    | мм/с     | 3-15      | 3-15      | 3-15      | 3-15      |
|                                    | Рабочий ход         | мм/с     | 0.5-2     | 0.5-2     | 0.5-2     | 0.5-2     |
|                                    | Замедленный возврат | мм/с     | 3-15      | 3-15      | 3-15      | 3-15      |
|                                    | Холостой возврат    | мм/с     | 80        | 80        | 80        | 80        |
| Размер рабочего стола              | Длина               | мм       | 4000      | 4600      | 4600      | 5000      |
|                                    | Ширина              | мм       | 2200      | 2500      | 2500      | 2500      |
| Ход рабочего стола                 |                     | мм       | 2400      | 2700      | 2700      | 2700      |
| Общая мощность                     |                     | кВт      | 30        | 44        | 52        | 60        |



Гидравлический листогибочный пресс серии НВ



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Станина сварена из высокопрочной стали, которая обладает более высокой жесткостью и более длительным сроком службы;
- ◆ Внедрена новая технология использования сервопривода для энергосбережения;
- ◆ Система управления позволяет с высокой точностью регулировать параметры и контролировать производственный процесс;
- ◆ Благодаря встроенному высокоточному рабочему столу с компенсацией отклонения, повышается точность изготовления серийных деталей;
- ◆ Используется итальянская магнитная шкала GIV 1.

Стандартная конфигурация

- ◆ Система ЧПУ Inovance EP700;
- ◆ Механическая компенсация отклонения оси V с числовым программным управлением;
- ◆ Ход заднего стопора по оси X 650 мм, скорость 300 мм/с;
- ◆ Пара прямых ножей из стали 42CrMo;
- ◆ Главный привод- сервомотор, экономит более 40% энергии;
- ◆ Гидравлическая система REXROTH, Германия;
- ◆ Магнитная шкала GIV 1, Италия;
- ◆ Уплотнения цилиндра-NOK, Япония.

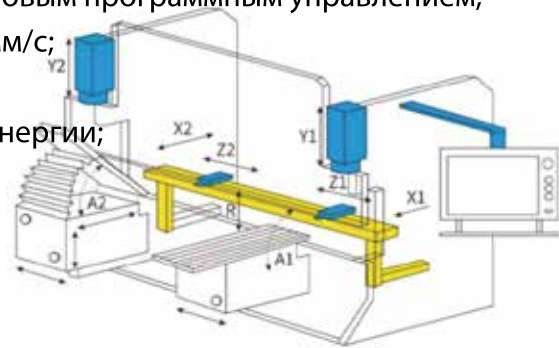


Таблица параметров

| Параметр                   | Ед. изм. | Модели  |         |         |          |          |          |          |          |          |      |
|----------------------------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
|                            |          | 35-1250 | 63-2050 | 63-2550 | 110-3200 | 110-4100 | 160-3200 | 160-4100 | 220-3200 | 220-4100 |      |
| Максимальное усилие        | Т        | 350     | 630     | 630     | 1100     | 1100     | 1600     | 1600     | 2200     | 2200     |      |
| Длина гибки                | мм       | 1250    | 2050    | 2550    | 3200     | 4100     | 3200     | 4100     | 3200     | 4100     |      |
| Расстояние между колоннами | мм       | 950     | 1750    | 2150    | 2600     | 3600     | 2600     | 3600     | 2600     | 3600     |      |
| Глубина зева               | мм       | 300     | 390     | 390     | 410      | 410      | 410      | 410      | 410      | 410      |      |
| Рабочий ход                | мм       | 115     | 170     | 170     | 215      | 215      | 215      | 215      | 215      | 215      |      |
| Просвет                    | мм       | 450     | 520     | 520     | 560      | 560      | 560      | 560      | 560      | 560      |      |
| Холостой ход               | мм/с     | 200     | 200     | 200     | 180      | 180      | 160      | 160      | 140      | 140      |      |
| Рабочий ход                | мм/с     | 18      | 16      | 16      | 14       | 14       | 12       | 12       | 10       | 10       |      |
| Возвратный ход             | мм/с     | 200     | 180     | 180     | 160      | 160      | 140      | 140      | 120      | 120      |      |
| Габариты                   | Длина    | мм      | 1650    | 2900    | 3400     | 3600     | 4700     | 3700     | 4700     | 3700     | 4700 |
|                            | Ширина   | мм      | 1400    | 1400    | 1400     | 1500     | 1500     | 1600     | 1600     | 1800     | 1800 |
|                            | Высота   | мм      | 2200    | 2500    | 2500     | 2600     | 2600     | 2900     | 2900     | 2900     | 2900 |
| Мощность двигателя         | кВт      | 4       | 7.9     | 7.9     | 7.9      | 7.9      | 15       | 15       | 19       | 19       |      |
| Общий вес                  | Т        | 3       | 4.5     | 5       | 7.5      | 9        | 9.3      | 11       | 11.5     | 13       |      |

Тандемы листогибочных прессов с ЧПУ



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Оптимизированный дизайн, высокоскоростной, высокоточный, высокопрочный станок для гибки листового металла с ЧПУ;
- ◆ Электрогидравлическая система с сервоприводом, полностью замкнутый контур синхронизации движения подвижных элементов.

Области применения

- ◆ Широко используется в машиностроении, строительной отрасли, судостроении и др.

Таблица параметров

| Параметр                   |        | Ед. изм. | Модели      |             |             |             |             |
|----------------------------|--------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                            |        |          | НВ-220/4100 | НВ-300/3200 | НВ-300/4100 | НВ-400/4100 | НВ-500/6000 |
| Максимальное усилие        |        | Т        | 2*2200      | 2*3000      | 2*3000      | 2*4000      | 2*5000      |
| Длина гибки                |        | мм       | 2*4100      | 2*3200      | 2*4100      | 2*4100      | 2*6000      |
| Расстояние между колоннами |        | мм       | 3600        | 2600        | 3600        | 3600        | 5100        |
| Глубина зева               |        | мм       | 410         | 410         | 410         | 510         | 500         |
| Рабочий ход                |        | мм       | 215         | 265         | 265         | 315         | 315         |
| Просвет                    |        | мм       | 560         | 560         | 560         | 600         | 620         |
| Холостой ход               |        | мм/с     | 140         | 120         | 120         | 110         | 100         |
| Рабочий ход                |        | мм/с     | 10          | 9           | 9           | 9           | 8           |
| Возвратный ход             |        | мм/с     | 120         | 100         | 100         | 100         | 90          |
| Габариты                   | Длина  | мм       | 8500        | 8500        | 8500        | 8500        | 12500       |
|                            | Ширина | мм       | 1800        | 1850        | 1850        | 2200        | 2300        |
|                            | Высота | мм       | 2900        | 3000        | 3000        | 3500        | 3800        |
| Мощность двигателя         |        | кВт      | 2*19        | 2*23        | 2*23        | 2*30        | 2*34        |
| Общий вес                  |        | Т        | 26          | 28          | 32.5        | 48          | 140         |

# Листогибочные прессы серии ТВ

## с двойным сервоприводом



### Эксплуатационные характеристики

- ◆ Энергоэффективность на 60% лучше по сравнению с традиционными решениями;
- ◆ Эффективность работы может быть увеличена более чем на 30% (уменьшенное время цикла);
- ◆ Повышенная точность позиционирования до 5 мкм;
- ◆ Отсутствие перелива под высоким давлением, температура масла снижается на 10-15°C;
- ◆ Количество используемого гидравлического масла составляет всего 30% от традиционного.



Таблица параметров

| Параметр                   | Ед. изм. | Модели      |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |              |
|----------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
|                            |          | TB-110/3200 | TB-110/4100 | TB-110/4100 | TB-160/3200 | TB-160/4100 | TB-220/3200 | TB-220/4100 | TB-300/3200 | TB-300/4100 | TB-400/5000 | TB-500/5000 | TB-630/6200 | TB-800/6200 | TB-1000/6200 |
| Максимальное усилие        | Т        | 110         | 110         | 110         | 160         | 160         | 220         | 220         | 300         | 300         | 400         | 500         | 630         | 800         | 1000         |
| Длина гибки                | мм       | 3200        | 4100        | 4100        | 3200        | 4100        | 3200        | 4100        | 3200        | 4100        | 5000        | 5000        | 6200        | 6200        | 6200         |
| Расстояние между колоннами | мм       | 2600        | 3600        | 3600        | 2600        | 3600        | 2600        | 3600        | 2600        | 3600        | 4200        | 4200        | 5100        | 5100        | 5100         |
| Глубина зева               | мм       | 410         | 410         | 550         | 410         | 410         | 410         | 410         | 410         | 410         | 510         | 510         | 500         | 610         | 610          |
| Рабочий ход                | мм       | 215         | 215         | 215         | 215         | 215         | 215         | 215         | 265         | 265         | 310         | 310         | 310         | 410         | 410          |
| Просвет                    | мм       | 560         | 560         | 630         | 560         | 560         | 560         | 560         | 580         | 580         | 570         | 570         | 620         | 770         | 720          |
| Холостой ход               | мм/с     | 250         | 250         | 250         | 160         | 160         | 160         | 160         | 160         | 160         | 120         | 120         | 120         | 120         | 120          |
| Рабочий ход                | мм/с     | 20          | 20          | 20          | 15          | 15          | 12          | 12          | 10          | 10          | 10          | 10          | 10          | 10          | 9            |
| Возвратный ход             | мм/с     | 200         | 200         | 200         | 150         | 150         | 140         | 140         | 130         | 130         | 100         | 100         | 100         | 100         | 100          |
| Габариты                   | Длина    | 3600        | 4700        | 4800        | 3700        | 4700        | 3700        | 4700        | 3700        | 4700        | 6500        | 5500        | 6500        | 6500        | 6500         |
|                            | Ширина   | 1500        | 1500        | 1700        | 1600        | 1600        | 1800        | 1800        | 1850        | 1850        | 2200        | 2400        | 2500        | 3000        | 3500         |
|                            | Высота   | 2600        | 2600        | 2800        | 2900        | 2900        | 2900        | 2900        | 3000        | 3000        | 4000        | 4600        | 4500        | 5000        | 5500         |
| Мощность двигателя         | кВт      | 7.9*2       | 7.9*2       | 7.9*2       | 7.9*2       | 7.9*2       | 11*2        | 11*2        | 11*2        | 11*2        | 11*2        | 15*2        | 21*2        | 36*2        | 36*2         |
| Общий вес                  | Т        | 8           | 9.1         | 9.5         | 10          | 11.5        | 12          | 13.5        | 14.5        | 16.5        | 35          | 44          | 68          | 80          | 110          |

# Листогибочные прессы

## электромеханические серии ЕВ



### Эксплуатационные характеристики

- ◆ Высокопроизводительный алгоритм управления синхронным позиционированием, точность повторного позиционирования 0,01 мм;
- ◆ Винтовой привод, по сравнению с электрогидравлическими моделями, не имеет задержки переключения клапанов;
- ◆ Потребляемая мощность зависит от нагрузки, никаких дополнительных потерь, большая экономия
- ◆ Система ЧПУ EP700B, высоконагруженные шариковые винтовые передачи серии PBSK, сервосистема серии SV660 / ES810 обеспечивают электромеханическое производственное решение.

### Области применения

- ◆ Гибочные станки этой серии подходят для прецизионной гибки листового металла.
- ◆ Типичные отрасли применения: производство бытовой техники, современных распределительных устройств, прецизионных корпусов.

Таблица параметров

| Параметр                   | Ед. изм. | Модели    |            |            |
|----------------------------|----------|-----------|------------|------------|
|                            |          | EB-25/800 | EB-38/1050 | EB-50/2000 |
| Максимальное усилие        | Т        | 25        | 38         | 50         |
| Длина гибки                | мм       | 800       | 1050       | 2000       |
| Расстояние между колоннами | мм       | 900       | 950        | 1700       |
| Глубина зева               | мм       | 240       | 250        | 350        |
| Рабочий ход                | мм       | 150       | 150        | 150        |
| Просвет                    | мм       | 480       | 480        | 480        |
| Холостой ход               | мм/с     | 200       | 200        | 200        |
| Рабочий ход                | мм/с     | 20        | 20         | 18         |
| Возвратный ход             | мм/с     | 200       | 200        | 200        |
| Габариты                   | Длина    | 1600      | 1800       | 2500       |
|                            | Ширина   | 1450      | 1500       | 1600       |
|                            | Высота   | 2300      | 2450       | 2600       |
| Мощность двигателя         | кВт      | 18        | 22         | 2*18       |
| Общий вес                  | Т        | 3         | 3.5        | 6          |