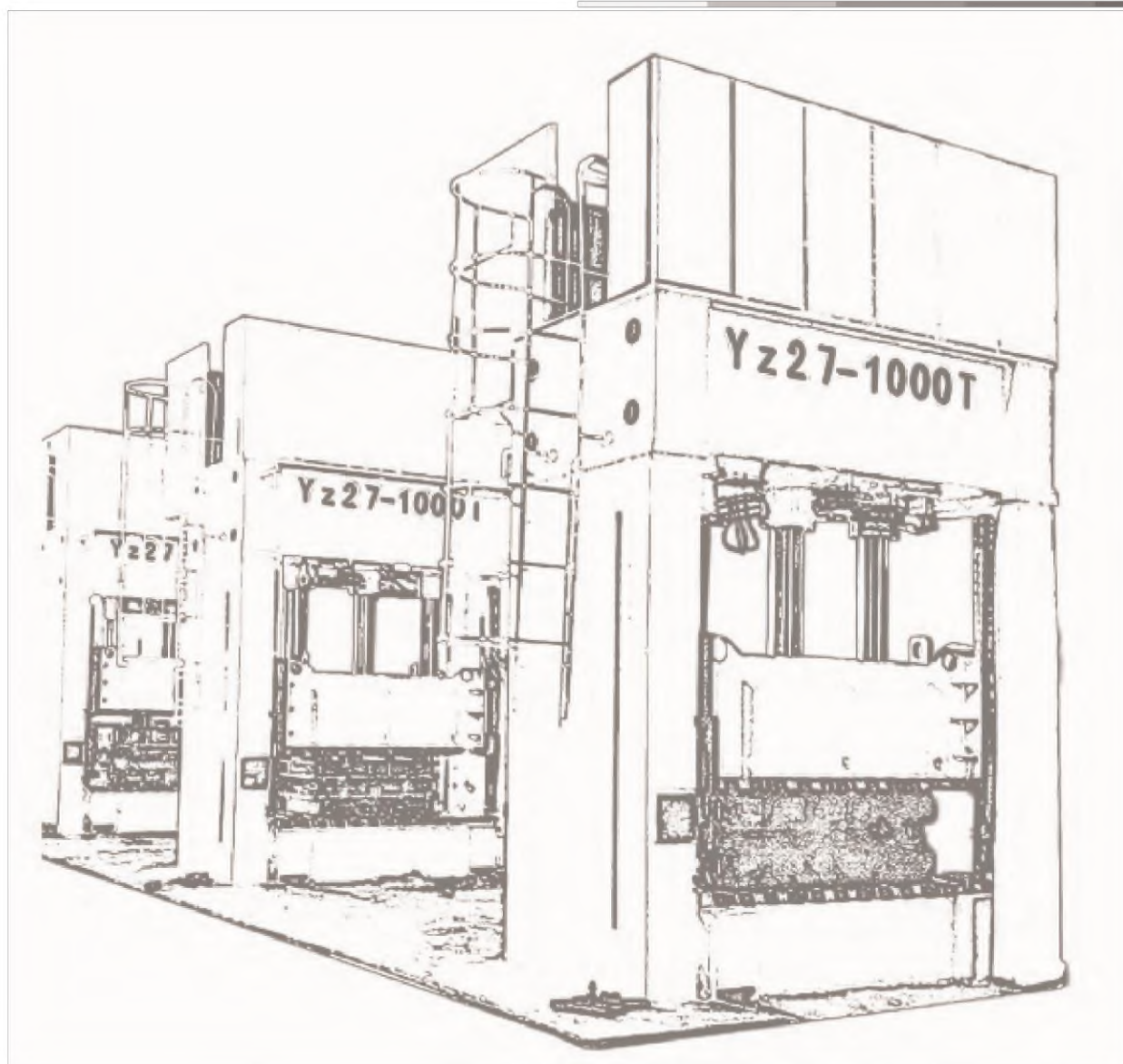




## ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Гидравлические прессы  
Листогибочные прессы  
Промышленные роботы и автоматизация

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

# Сведения о компании

Компания ZhengXi основана в 2009 году и расположена в городе Чэнду, Китай. Компания размещена на площади 45 600 м<sup>2</sup>, из которых 30 400 м<sup>2</sup> составляют производственные помещения. Это предприятие по производству интеллектуального оборудования, объединяющее исследования и разработки, производство, продажи и сервисное обслуживание. Деятельность компании охватывает следующие направления: производство гидравлических прессов, гибочного оборудования, автоматизированных производственных линий и комплексных решений в области организации производства.

В штате компании насчитывается более 350 человек инженерного и технического персонала. На собственные технические разработки компании получены десятки патентов, на производственных площадях размещается более 80 единиц производственного оборудования для прецизионной механической обработки. Компания прошла сертификацию ISO "Система менеджмента качества", "Система экологического менеджмента", "Система управления охраной труда", "Сертификат оценки системы управления интеграцией информатизации" и "Международный сертификат CE".



# Сертификаты компании

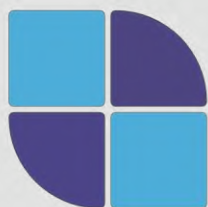
ООО «Робилайн» является эксклюзивным дистрибьютером компании Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd на территории Республики Беларусь и Российской Федерации, имеет право на реализацию полного ассортимента её продукции и сервисное обслуживание.

Подписанное в 2023 году соглашение позволило начать проект по строительству совместного производства прессового оборудования в Республике Беларусь на территории Китайско-Белорусского индустриального парка «Великий камень».



Основные ценности предприятия:

- ◇ Идти к созданию ведущего бренда в отрасли.
- ◇ Осуществлять поставки безопасного, стабильного и эффективного прессового оборудования.



## ROBYLINE

ZhengXi Hydraulic Press Technology and Automation



### AUTHORIZATION CERTIFICATE

成都正西液压设备制造有限公司授权“Robyline”有限责任公司为正西品牌全系列产品在白俄罗斯和俄罗斯两个地区的独家经销商。

授权单位名称:成都正西液压设备制造有限公司

授权单位地址:中国四川省成都市青白江区智慧1698号

经销商名称:LLC “ROBYLINE”

经销商地址:斯莫列维奇区明斯克区“大石”中白工业园222210, TIN 691702061

有效期:2023年1月23日至2026年1月23日



Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd authorizes LLC Robyline as an exclusive distributor in Belarus/Russia of full range of Zhengxi's branded products and aftersale service.

Authorizer name: Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd

Authorizer address: No.1698 Zhihui Avenue, Qingbaijiang District, Chengdu, Sichuan Province, China

Distributor name: LLC ROBYLINE

Distributor address: 222210 Minsk region, Smolevichi district, Chinese-Belarusian Industrial Park "Great Stone", TIN 691702061 Validity period: From 23.01.2023 to 23.01.2026

Настоящий сертификат подтверждает, что компания ООО «Робилайн» является эксклюзивным дистрибьютором компании Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd на территории Республики Беларусь и Российской Федерации, имеет право на реализацию полного ассортимента её продукции и сервисное обслуживание.

Наименование компании, выдающей сертификат: Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd

Адрес компании, выдающей сертификат: No.1698 Zhihui Avenue, Qingbaijiang District, Chengdu, Sichuan Province, China

Наименование дистрибьютера: ООО «Робилайн»

Адрес дистрибьютера: 222210 Минская обл., Смолевичский район, Китайско-Белорусский индустриальный парк «Великий камень»

УНП 691702061

Период действия: 23.01.2023 - 23.01.2026

授权单位: 成都正西液压设备制造有限公司

Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd

2023/4/23



# Преимущества продукции

## Конструкция станины - надёжные материалы формируют качество

1. Сварная станина пресса изготовлена из высокопрочной стали Q355B.
2. При сварке станины толщина сварного шва составляет не менее 75% от толщины листа. После сварки используется процесс отжига для устранения напряжения перед обработкой.
3. Как труба цилиндра, так и шток обрабатываются на шлифовальном станке для улучшения геометрических параметров.
4. Коэффициент запаса прочности основных конструктивных частей станины превышает 1,3, и перед отправкой клиенту проводятся испытания на прочность путём приложения продолжительной избыточной нагрузки.
5. В конструкции гидравлических цилиндров используются высококачественные гидравлические уплотнения.
6. Поршень гидравлического цилиндра оснащен наплавляемым направляющим медным кольцом. В конструкции гидроцилиндра активно используются компоненты из медных сплавов для увеличения срока службы всей системы.
7. В окраске станины используются высококачественные материалы, обеспечивающие антикоррозионные свойства и высокую устойчивость покрытия.

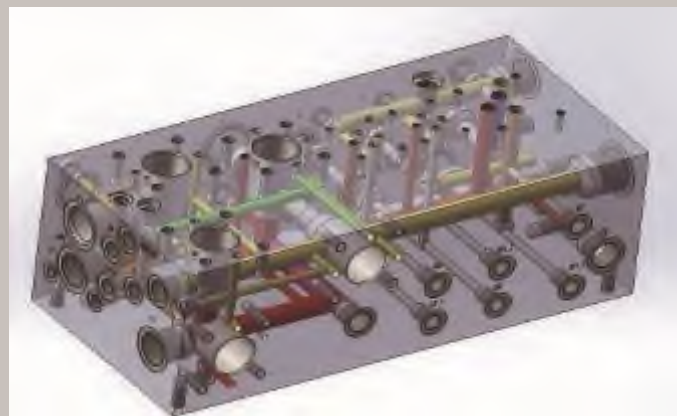
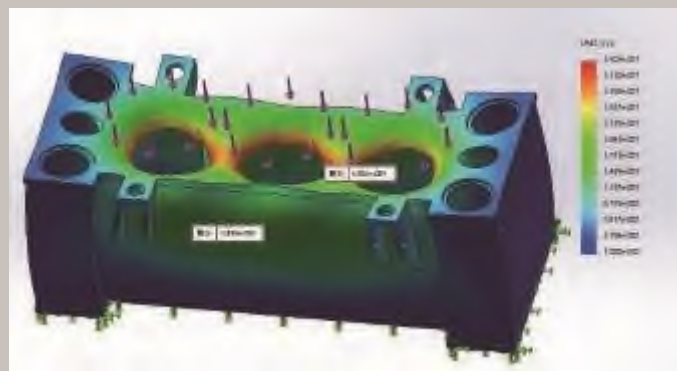
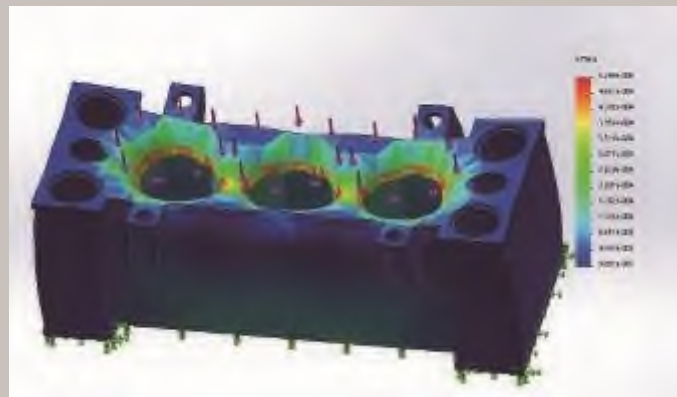
## Гидравлическая система - технологические инновации на пути к совершенству

1. При сварке гидравлических баков используются технологии, уменьшающие загрязнение в процессе сварки и увеличивающие прочность и качество сварного шва.
2. Гидравлический бак обладает усиленными стенками и выполнен в виде герметичной конструкции для улучшения амортизационной способности и обеспечения чистоты масла во время использования.
3. Для повышения стабильности подачи масла в систему используются высококачественные поршневые насосы высокого давления, пластинчатые насосы и шестерённые насосы с внутренним зацеплением.
4. Гидравлический бак оснащён фильтром всасывающей линии.
5. Для стабильной работы гидравлической системы в её состав включён распределитель картриджного типа, характеризующийся большим условным проходом, стабильной работой и износостойкостью.
6. Трубная разводка гидросистемы выполнена с использованием холоднотянутых труб и рукавов высокого давления (РВД).
7. Каждое сварное соединение трубопроводов проходит очистку от шлака и спецобработку с целью исключения попадания загрязнений внутрь.

## Электрическая система - хорошо известные бренды гарантируют надёжность

1. В электрической системе используются высококачественные комплектующие для повышения надежности оборудования.
2. Все катушки электромагнитных клапанов управляются бесконтактными твердотельными реле. Самым большим преимуществом этого управляющего элемента является то, что он бесконтактный, это значительно увеличивает срок службы электрических компонентов.
3. В состав системы включены датчик давления и датчик производительности для повышения точности перемещения подвижной части.
4. Система управляется PLC с сенсорным экраном, что обеспечивает легкость в управлении, простоту обслуживания, высокую стабильность. Сенсорный экран отображает все сообщения о неисправностях и подсказки по техническому обслуживанию, которые могут определить причину неисправности.
5. Оборудование оснащено перемещаемой панелью управления.
6. PLC оснащён внешним интерфейсом I/O для дальнейшего обновления компонентов.
7. Установлено фотоэлектрическое защитное устройство. Во время работы пресса, при попадании персонала либо любых предметов в рабочую зону, автоматически подается сигнал тревоги и оборудование останавливается, что обеспечивает безопасность и надежность.
8. Все оборудование оснащено функцией удаленного обслуживания для быстрой диагностики и решения ряда вопросов по послепродажному обслуживанию.

# Пример анализа методом конечных элементов и моделирования сложных систем



# Гидравлический листогибочный пресс серии НВ



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Сварная станина выполнена из высокопрочной стали, которая обладает более высокой жесткостью и более длительным сроком службы;
- ◆ Внедрена новая технология использования сервопривода для энергосбережения;
- ◆ Система управления позволяет с высокой точностью регулировать параметры и контролировать производственный процесс;
- ◆ Благодаря высокоточному рабочему столу с компенсацией прогиба, повышается точность изготовления серийных деталей;
- ◆ Используется итальянская магнитная шкала GIVI.

## Стандартная конфигурация

- ◆ Система ЧПУ Inovance EP700 или DELEM DA53T;
- ◆ Механическая компенсация прогиба (ось V) с числовым программным управлением;
- ◆ Ход заднего упора по оси X 650 мм, скорость 300 мм/с;
- ◆ Главный привод- сервомотор, экономит более 40% энергии;
- ◆ Гидравлическая система REXROTH, Германия;
- ◆ Магнитная шкала GIV 1, Италия;
- ◆ Уплотнения цилиндра-NOK, Япония.



## Таблица параметров

| Параметр                   |        | Ед. изм. | Модели  |         |         |          |          |          |          |          |          |
|----------------------------|--------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|                            |        |          | 35-1250 | 63-2050 | 63-2550 | 110-3200 | 110-4100 | 160-3200 | 160-4100 | 220-3200 | 220-4100 |
| Максимальное усилие        |        | Т        | 350     | 630     | 630     | 1100     | 1100     | 1600     | 1600     | 2200     | 2200     |
| Длина гибки                |        | мм       | 1250    | 2050    | 2550    | 3200     | 4100     | 3200     | 4100     | 3200     | 4100     |
| Расстояние между колоннами |        | мм       | 950     | 1750    | 2150    | 2600     | 3600     | 2600     | 3600     | 2600     | 3600     |
| Глубина зева               |        | мм       | 300     | 390     | 390     | 410      | 410      | 410      | 410      | 410      | 410      |
| Рабочий ход                |        | мм       | 115     | 170     | 170     | 215      | 215      | 215      | 215      | 215      | 215      |
| Просвет                    |        | мм       | 450     | 520     | 520     | 560      | 560      | 560      | 560      | 560      | 560      |
| Холостой ход               |        | мм/с     | 200     | 200     | 200     | 180      | 180      | 160      | 160      | 140      | 140      |
| Рабочий ход                |        | мм/с     | 18      | 16      | 16      | 14       | 14       | 12       | 12       | 10       | 10       |
| Возвратный ход             |        | мм/с     | 200     | 180     | 180     | 160      | 160      | 140      | 140      | 120      | 120      |
| Габариты                   | Длина  | мм       | 1650    | 2900    | 3400    | 3600     | 4700     | 3700     | 4700     | 3700     | 4700     |
|                            | Ширина | мм       | 1400    | 1400    | 1400    | 1500     | 1500     | 1600     | 1600     | 1800     | 1800     |
|                            | Высота | мм       | 2200    | 2500    | 2500    | 2600     | 2600     | 2900     | 2900     | 2900     | 2900     |
| Мощность двигателя         |        | кВт      | 4       | 7.9     | 7.9     | 7.9      | 7.9      | 15       | 15       | 19       | 19       |
| Общий вес                  |        | Т        | 3       | 4.5     | 5       | 7.5      | 9        | 9.3      | 11       | 11.5     | 13       |

# Тандемы листогибочных прессов с ЧПУ



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Оптимизированный дизайн, высокоскоростной, высокоточный, высокопрочный станок для гибки листового металла с ЧПУ;
- ◆ Электрогидравлическая система с сервоприводом, полностью замкнутый контур синхронизации движения подвижных элементов.

## Области применения

- ◆ Широко используется в машиностроении, строительной отрасли, судостроении и др.

## Таблица параметров

| Параметр                   |        | Ед. изм. | Модели      |             |             |             |             |
|----------------------------|--------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                            |        |          | HB-220/4100 | HB-300/3200 | HB-300/4100 | HB-400/4100 | HB-500/6000 |
| Максимальное усилие        |        | Т        | 2*2200      | 2*3000      | 2*3000      | 2*4000      | 2*5000      |
| Длина гибки                |        | мм       | 2*4100      | 2*3200      | 2*4100      | 2*4100      | 2*6000      |
| Расстояние между колоннами |        | мм       | 3600        | 2600        | 3600        | 3600        | 5100        |
| Глубина зева               |        | мм       | 410         | 410         | 410         | 510         | 500         |
| Рабочий ход                |        | мм       | 215         | 265         | 265         | 315         | 315         |
| Просвет                    |        | мм       | 560         | 560         | 560         | 600         | 620         |
| Холостой ход               |        | мм/с     | 140         | 120         | 120         | 110         | 100         |
| Рабочий ход                |        | мм/с     | 10          | 9           | 9           | 9           | 8           |
| Возвратный ход             |        | мм/с     | 120         | 100         | 100         | 100         | 90          |
| Габариты                   | Длина  | мм       | 8500        | 8500        | 8500        | 8500        | 12500       |
|                            | Ширина | мм       | 1800        | 1850        | 1850        | 2200        | 2300        |
|                            | Высота | мм       | 2900        | 3000        | 3000        | 3500        | 3800        |
| Мощность двигателя         |        | кВт      | 2*19        | 2*23        | 2*23        | 2*30        | 2*34        |
| Общий вес                  |        | Т        | 26          | 28          | 32.5        | 48          | 140         |

# Листогибочные прессы серии ТВ с двойным сервоприводом



## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Энергоэффективность на 60% лучше по сравнению с традиционными решениями;
- ◆ Эффективность работы может быть увеличена более чем на 30% (уменьшенное время цикла);
- ◆ Повышенная точность позиционирования до 5 мкм;
- ◆ Отсутствие перелива под высоким давлением, температура масла снижается на 10-15°C;
- ◆ Количество используемого гидравлического масла составляет всего 30% от традиционного.

◆ Два закрытых гидравлических контура гидросистемы. Поток масла из гидравлического насоса непосредственно поступает к исполнительному органу, обратный трубопровод непосредственно соединен со всасывающей полостью. Так же система включает аппаратуру, обеспечивающую постоянную смену масла в контуре.



Таблица параметров

| Параметр                   | Ед. изм. | Модели      |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |              |
|----------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
|                            |          | TB-110/3200 | TB-110/4100 | TB-110/4100 | TB-160/3200 | TB-160/4100 | TB-220/3200 | TB-220/4100 | TB-300/3200 | TB-300/4100 | TB-400/5000 | TB-500/5000 | TB-630/6200 | TB-800/6200 | TB-1000/6200 |
| Максимальное усилие        | Т        | 110         | 110         | 110         | 160         | 160         | 220         | 220         | 300         | 300         | 400         | 500         | 630         | 800         | 1000         |
| Длина гибки                | мм       | 3200        | 4100        | 4100        | 3200        | 4100        | 3200        | 4100        | 3200        | 4100        | 5000        | 5000        | 6200        | 6200        | 6200         |
| Расстояние между колоннами | мм       | 2600        | 3600        | 3600        | 2600        | 3600        | 2600        | 3600        | 2600        | 3600        | 4200        | 4200        | 5100        | 5100        | 5100         |
| Глубина зева               | мм       | 410         | 410         | 550         | 410         | 410         | 410         | 410         | 410         | 410         | 510         | 510         | 500         | 610         | 610          |
| Рабочий ход                | мм       | 215         | 215         | 215         | 215         | 215         | 215         | 215         | 265         | 265         | 310         | 310         | 310         | 410         | 410          |
| Просвет                    | мм       | 560         | 560         | 630         | 560         | 560         | 560         | 560         | 580         | 580         | 570         | 570         | 620         | 770         | 720          |
| Холостой ход               | мм/с     | 250         | 250         | 250         | 160         | 160         | 160         | 160         | 160         | 160         | 120         | 120         | 120         | 120         | 120          |
| Рабочий ход                | мм/с     | 20          | 20          | 20          | 15          | 15          | 12          | 12          | 10          | 10          | 10          | 10          | 10          | 10          | 9            |
| Возвратный ход             | мм/с     | 200         | 200         | 200         | 150         | 150         | 140         | 140         | 130         | 130         | 100         | 100         | 100         | 100         | 100          |
| Габариты                   | Длина    | 3600        | 4700        | 4800        | 3700        | 4700        | 3700        | 4700        | 3700        | 4700        | 6500        | 5500        | 6500        | 6500        | 6500         |
|                            | Ширина   | 1500        | 1500        | 1700        | 1600        | 1600        | 1800        | 1800        | 1850        | 1850        | 2200        | 2400        | 2500        | 3000        | 3500         |
|                            | Высота   | 2600        | 2600        | 2800        | 2900        | 2900        | 2900        | 2900        | 3000        | 3000        | 4000        | 4600        | 4500        | 5000        | 5500         |
| Мощность двигателя         | кВт      | 7.9*2       | 7.9*2       | 7.9*2       | 7.9*2       | 7.9*2       | 11*2        | 11*2        | 11*2        | 11*2        | 11*2        | 15*2        | 21*2        | 36*2        | 36*2         |
| Общий вес                  | Т        | 8           | 9.1         | 9.5         | 10          | 11.5        | 12          | 13.5        | 14.5        | 16.5        | 35          | 44          | 68          | 80          | 110          |

# Листогибочные прессы электромеханические серии EB

## Эксплуатационные характеристики

- ◆ Высокопроизводительный алгоритм управления синхронным позиционированием, точность повторного позиционирования 0,01 мм;
- ◆ Винтовой привод, по сравнению с электрогидравлическими моделями, не имеет задержки переключения клапанов;
- ◆ Потребляемая мощность зависит от нагрузки, никаких дополнительных потерь, большая экономия
- ◆ Система ЧПУ EP700B, высоконагруженные шариковые винтовые передачи серии PBSK, сервосистема серии SV660 / ES810 обеспечивают электромеханическое производственное решение.



## Области применения

- ◆ Гибочные станки этой серии подходят для прецизионной гибки листового металла.
- ◆ Типичные отрасли применения: производство бытовой техники, современных распределительных устройств, прецизионных корпусов.

## Таблица параметров

| Параметр                   | Ед. изм. | Модели    |            |            |
|----------------------------|----------|-----------|------------|------------|
|                            |          | EB-25/800 | EB-38/1050 | EB-50/2000 |
| Максимальное усилие        | Т        | 25        | 38         | 50         |
| Длина гибки                | мм       | 800       | 1050       | 2000       |
| Расстояние между колоннами | мм       | 900       | 950        | 1700       |
| Глубина зева               | мм       | 240       | 250        | 350        |
| Рабочий ход                | мм       | 150       | 150        | 150        |
| Просвет                    | мм       | 480       | 480        | 480        |
| Холостой ход               | мм/с     | 200       | 200        | 200        |
| Рабочий ход                | мм/с     | 20        | 20         | 18         |
| Возвратный ход             | мм/с     | 200       | 200        | 200        |
| Габариты                   | Длина    | 1600      | 1800       | 2500       |
|                            | Ширина   | 1450      | 1500       | 1600       |
|                            | Высота   | 2300      | 2450       | 2600       |
| Мощность двигателя         | кВт      | 18        | 22         | 2*18       |
| Общий вес                  | Т        | 3         | 3.5        | 6          |



ООО "РОБИЛАЙН"

Минская область, Смолевичский район,  
Китайско-Белорусский индустриальный парк "Великий Камень".  
[WWW.ROBYLINE.COM](http://WWW.ROBYLINE.COM)

☎ +375 44 780 80 99

☎ +375 44 501 00 70

✉ [info.robline@gmail.com](mailto:info.robline@gmail.com)